

DATI DEL RICHIEDENTE

RAGIONE SOCIALE _____ REFERENTE _____
E-m@il _____ TEL. _____ / _____ CELL. _____ / _____ FAX _____ / _____

IDENTIFICAZIONE DEL RIFIUTO

C.E.R. _____ Pericoloso Non pericoloso
DESCRIZIONE SPECIFICA DEL RIFIUTO: _____

ATTIVITÀ DEL PRODUTTORE: _____ SEDE DI PRODUZIONE DEL RIFIUTO : _____

PROCESSO DI ORIGINE DEL RIFIUTO: _____

QUANTITÀ: _____
Regolarmente prodotto Quantità annua _____
Produzione una-tantum

CONFEZIONAMENTO:

Sfuso in Cassone Sfuso in cisterna
 Big-Bags Fusti Bulk/Cisternette
 Altro _____

STATO FISICO:

1 - Solido polverulento 2 - Solido non polverulento
 3 - Fangoso palabile 4 - Liquido
 Altro _____

CLASSI DI PERICOLOSITÀ:

- HP1 => esplosivo
- HP2 => comburente
- HP3 => infiammabile
- HP4 => irritante – Irritazione cutanea e lesioni oculari
- HP5 => tossicità specifica per organi bersaglio
tossicità in caso di aspirazione
- HP6 => tossicità acuta
- HP7 => cancerogeno
- HP8 => corrosivo
- HP9 => infetto
- HP10 => tossico per la riproduzione
- HP11 => mutageno
- HP12 => liberazione di gas a tossicità acuta
- HP13 => sensibilizzante
- HP14 => ecotossico
- HP15 => rifiuto che non possiede direttamente una delle caratteristiche di pericolo summenzionate ma può manifestarle successivamente.

INDICARE LE FRASI DI RISCHIO DELLE MATERIE PRIME CONTENUTE O CHE CONTAMINANO IL RIFIUTO

(Regolamento UE 1357/14): FASI H _____ H _____ H _____ H _____

ALLEGATI: ANALISI SCHEDA TECNICA SCHEDA DI SICUREZZA CAMPIONE

DATA COMPILAZIONE ____/____/____

TIMBRO E FIRMA DEL RICHIEDENTE

Note a cura della BERG SpA:

