

SCHEMA DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO

La scheda deve essere compilata dal produttore per ciascuna tipologia di rifiuto e per ciascuna unità locale di produzione del rifiuto che si intende conferire e ogniqualvolta vi si verifichi una variazione significativa del processo che origina il rifiuto o sia variata l'origine e **comunque una volta all'anno**

PRODUTTORE DEL RIFIUTO

RAGIONE SOCIALE _____
CODICE FISCALE _____ PARTITA IVA _____
INDIRIZZO SEDE LEGALE Via _____ n. _____ CAP _____
Comune _____ Prov. _____ Tel. _____ Fax _____
UNITA' LOCALE Via _____ n. _____ CAP _____
Comune _____ Prov. _____ Tel. _____ Fax _____
Referente Aziendale _____ E-mail _____

CONFERITORE/INTERMEDIARIO DEL RIFIUTO

RAGIONE SOCIALE _____
CODICE FISCALE _____ PARTITA IVA _____
INDIRIZZO SEDE LEGALE Via _____ n. _____ CAP _____
Comune _____ Prov. _____ Tel. _____ Fax _____
Referente Aziendale _____ E-mail _____

CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO

CODICE CER: _____ RIFIUTO NON PERICOLOSO RIFIUTO PERICOLOSO
DENOMINAZIONE DEL RIFIUTO _____
STATO FISICO: 1. SOLIDO POLVERULENTO 2. SOLIDO NON POLVERULENTO
 3. FANGOSO PALABILE 4. LIQUIDO
NATURA: ORGANICA INORGANICA MISTA
COLORE: _____
ODORE: INODORE ORGANICO CARATTERISTICO IDROCARBURICO ALTRO: _____
QUANTITA' ANNUA PREVISTA: _____
MODALITA' DI CONFEZIONAMENTO DEL RIFIUTO: _____

PROVENIENZA E COMPOSIZIONE DEL RIFIUTO

ATTIVITA' SVOLTA DAL PRODUTTORE: _____

PROCESSO DI ORIGINE DEL RIFIUTO: _____

MATERIE PRIME IMPIEGATE:

Nome della sostanza	Fraresi di rischio

PRODOTTI CHIMICI UTILIZZATI NEL CICLO PRODUTTIVO: _____

ELENCO DELLE EVENTUALI SOSTANZE PERICOLOSE PRESENTI: _____

SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO

La scheda deve essere compilata dal produttore per ciascuna tipologia di rifiuto e per ciascuna unità locale di produzione del rifiuto che si intende conferire e ogniqualvolta vi si verifichi una variazione significativa del processo che origina il rifiuto o sia variata l'origine e **comunque una volta all'anno**

Segnare la possibile presenza dei composti inquinanti e specificare di fianco la sostanza:

- Metalli/composti metallici: _____
- Sali: _____
- Idrocarburi: _____
- Composti Volatili (es. BTEX, solventi clorurati, HC leggeri) : _____
- Composti organici: _____
- PCDD + PCDF(Diossine e Furani): _____
- PCB: _____
- IPA: _____
- Pesticidi/Erbicidi: _____
- Altri POPS _____
- Amianto: _____
- Sostanze cancerogene CARC 1A e 1B ai sensi del Regolamento (CE) N. 1272/2008 (CLP): _____

CARATTERISTICHE DI PERICOLO DEL RIFIUTO

Barrare le caratteristiche di pericolo pertinenti del rifiuto:

Esplosivo	HP1	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Comburente	HP2	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Infiammabile	HP3	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Irritante – Irritazione cutanea e lesioni oculari	HP4	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)/Tossicità in caso di aspirazione	HP5	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Tossicità acuta	HP6	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Cancerogeno	HP7	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Corrosivo	HP8	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Infettivo	HP9	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Tossico per la riproduzione	HP10	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Mutageno	HP11	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Liberazione di gas a tossicità acuta	HP12	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Sensibilizzante	HP13	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Ecotossico	HP14	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Rifiuto che non possiede direttamente una delle caratteristiche di pericolo summenzionate ma può manifestarla successivamente	HP15	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO

TRASPORTO IN REGIME ADR

ADR SI NO Classe _____ Numero ONU _____

ALLEGATI

- Certificato di analisi n. _____
- Schede tecniche del prodotto n. _____
- Schede di sicurezza dei prodotti chimici n. _____
- Campioni n. _____
- Altro _____

Timbro e Firma del Produttore

SCHEMA DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO

La scheda deve essere compilata dal produttore per ciascuna tipologia di rifiuto e per ciascuna unità locale di produzione del rifiuto che si intende conferire e ogniqualvolta vi si verifichi una variazione significativa del processo che origina il rifiuto o sia variata l'origine e **comunque una volta all'anno**

DECLARATORIA

IL PRODUTTORE/DETENTORE DEL RIFIUTO DICHIARA:

1. Di essere consapevole che ai sensi della cogente normativa è preciso obbligo ed esclusiva responsabilità del produttore provvedere alla corretta e compiuta classificazione del rifiuto da conferire "prima che esso sia allontanato dal luogo di produzione".
2. Di essere a conoscenza della normativa di riferimento in materia di caratterizzazione dei rifiuti (D.Lgs 152/06 e s.m.i., Regolamenti Comunitari n. 1357/2014, 1342/2014, Decisione n. 2014/955/UE, Direttiva 2012/18/UE, classificazione IARC, schede di sicurezza REACH, guida ECHA e altre norme applicabili)
3. Che l'attribuzione del Codice CER e la classificazione del rifiuto sono state eseguite in conformità alle norme suddette, valutata la presenza e la relativa concentrazione di tutte le sostanze presenti o utilizzate o comunque originate nel processo produttivo o nella fase di esso da cui è stato originato il rifiuto.
4. Che le eventuali analisi chimiche, allegate alla presente scheda di caratterizzazione, sono quelle utilizzate per la per la classificazione dei rifiuti.
5. Che le analisi consegnate sono in corso di validità in quanto effettuate non oltre 12 mesi precedenti il conferimento e che successivamente alle stesse non sono intervenute modifiche al ciclo produttivo che ha generato il rifiuto.
6. Di essere consapevole che in caso di cambiamenti nel processo produttivo o nella fase da cui il rifiuto è generato è suo preciso obbligo ed esclusiva responsabilità trasmettere nuova scheda di caratterizzazione del rifiuto e la documentazione necessaria per il rinnovo dell'omologa.
7. In presenza di "codici con voce a specchio" di concordare incondizionatamente sulla corretta ridefinizione da non pericoloso (senza *) a pericoloso (con *) qualora a tale oggettiva valutazione conducessero le analisi chimico/fisiche e/o gli opportuni esami visivo/amministrativi effettuati dalla BERG, che si impegna in ogni caso allo smaltimento secondo le modalità previste dalle vigenti normative.
In tale evenienza il sottoscritto Produttore/Detentore si impegna fin d'ora - all'atto della comunicazione - alle annotazioni di legge nei registri e formulari di propria competenza.
8. Di accettare incondizionatamente che in presenza di "codici con voce a specchio non pericolosi", il rifiuto sarà classificato nella voce a specchio, residuale e non pericolosa, solo dietro presentazione di analisi certe e complete che identifichino tutte le componenti del rifiuto e le relative quantità.
9. Di essere pertanto consapevole che, affinché i rifiuti individuati con codice a specchio non pericoloso vengano conferiti presso l'Impianto BERG, il sottoscritto Produttore/Detentore è tenuto a consegnare contestualmente alla società BERG le caratterizzazioni di base del rifiuto e i certificati analitici esaustivi che escludano la pericolosità del rifiuto con la relazione indicata da ISPRA. All'uopo, il sottoscritto Produttore/Detentore dichiara di aver visionato il parere dell'ISPRA del 25 giugno 2015 Prot. n. 024707 reso alla Regione Lazio ("i referti analitici devono necessariamente essere accompagnati da una relazione tecnica esaustiva che consenta di conoscere le caratteristiche dei rifiuti in ingresso all'impianto, le fasi di processo, i flussi e le caratteristiche dei rifiuti e/o materiali prodotti. Detta relazione risulta indispensabile per escludere eventuali elementi di pericolosità del rifiuto").
10. Che ogni singolo conferimento del rifiuto destinato all'impianto:
 - è corrispondente a quanto dichiarato nella presente scheda di caratterizzazione per l'omologa del rifiuto,
 - ha composizione merceologica corrispondente a quanto dichiarato nella presente scheda,
 - rispetta i disposti autorizzativi contenuti nell'AIA dell'impianto BERG S.p.A. AIA B0201 del 30/01/2009 e s.m.i.,
11. Di assumersi l'obbligo e l'onere di asportazione ed allontanamento di ogni partita di rifiuto pervenuta a BERG S.p.A., qualora il gestore dell'impianto accerti la difformità di questa da quanto dichiarato nella presente scheda di caratterizzazione e nei suoi allegati e/o la non compatibilità con le specifiche tecniche dell'impianto.
12. Che quanto riportato nella presente scheda di caratterizzazione e nei relativi allegati risponde a verità senza reticenza alcuna e che il rifiuto da conferire è conforme a quanto dichiarato.
13. Di assumersi ogni responsabilità civile e penale conseguente ad eventuali dichiarazioni infedeli o reticenti.

Timbro e Firma del Produttore
