

## SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO

La scheda deve essere compilata dal produttore per ciascuna tipologia di rifiuto e per ciascuna unità locale di produzione del rifiuto che si intende conferire e ogniqualvolta vi si verifichi una variazione significativa del processo che origina il rifiuto o sia variata l'origine e **comunque una volta all'anno**

### PRODUTTORE DEL RIFIUTO

RAGIONE SOCIALE \_\_\_\_\_  
 CODICE FISCALE \_\_\_\_\_ PARTITA IVA \_\_\_\_\_  
 INDIRIZZO SEDE LEGALE Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
 Comune \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ Tel \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_  
 UNITA' LOCALE (se diverso da sede legale) Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
 Comune \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ Tel \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_  
 Referente Aziendale \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_

### CONFERITORE/INTERMEDIARIO DEL RIFIUTO

RAGIONE SOCIALE \_\_\_\_\_  
 CODICE FISCALE \_\_\_\_\_ PARTITA IVA \_\_\_\_\_  
 INDIRIZZO SEDE LEGALE Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
 Comune \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ Tel \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_  
 Referente Aziendale \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_

### CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

CODICE CER: \_\_\_\_\_  RIFIUTO NON PERICOLOSO  RIFIUTO PERICOLOSO  
 DENOMINAZIONE DEL RIFIUTO \_\_\_\_\_  
 STATO FISICO:  1. SOLIDO POLVERULENTO  2. SOLIDO NON POLVERULENTO  
 3. FANGOSO PALABILE  4. LIQUIDO  
 NATURA:  ORGANICA  INORGANICA  MISTA  
 COLORE: \_\_\_\_\_  
 ODORE:  INODORE  ORGANICO  CARATTERISTICO  IDROCARBURICO  ALTRO: \_\_\_\_\_  
 QUANTITA' ANNUA PREVISTA: \_\_\_\_\_  
 MODALITA' DI CONFEZIONAMENTO DEL RIFIUTO: \_\_\_\_\_

### PROVENIENZA E COMPOSIZIONE DEL RIFIUTO

ATTIVITA' SVOLTA DAL PRODUTTORE: \_\_\_\_\_

PROCESSO DI ORIGINE DEL RIFIUTO: \_\_\_\_\_

MATERIE PRIME IMPIEGATE:

Nome della sostanza	Frasi di rischio

PRODOTTI CHIMICI UTILIZZATI NEL CICLO PRODUTTIVO: \_\_\_\_\_

ELENCO DELLE EVENTUALI SOSTANZE PERICOLOSE PRESENTI: \_\_\_\_\_

## SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO

La scheda deve essere compilata dal produttore per ciascuna tipologia di rifiuto e per ciascuna unità locale di produzione del rifiuto che si intende conferire e ogniqualvolta vi si verifichi una variazione significativa del processo che origina il rifiuto o sia variata l'origine e **comunque una volta all'anno**

### CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Capacità di produrre percolato:	<input type="checkbox"/> Bassa	<input type="checkbox"/> Media	<input type="checkbox"/> Alta	
Trasformazione nel tempo:	<input type="checkbox"/> Stabile	<input type="checkbox"/> Biodegradabile	<input type="checkbox"/> Decomponibile	<input type="checkbox"/> Altro
Frazione secca sul tal quale >= 25%				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene sostanze esplosive (HP1)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene sostanze comburenti (HP2)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene sostanze infiammabili o facilmente infiammabili (HP3)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Irritante – Irritazione cutanea e lesioni oculari (HP4)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)/Tossicità in caso di aspirazione (HP5)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Tossicità acuta (HP6)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Cancerogeno (HP7)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene una o più sostanze corrosive (HP8)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene rifiuti sanitari pericolosi a rischi infettivo (HP9)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Tossico per la riproduzione (HP10)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Mutageno (HP11)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Liberazione di gas a tossicità acuta (HP12)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Sensibilizzante (HP13)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Ecotossico (HP14)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rifiuto che non possiede direttamente una delle caratteristiche di pericolo summenzionate ma può manifestarla successivamente (HP15)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene Pesticidi, prodotti fitosanitari o Biocidi				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene materiale specifico a rischio (DM 29/09/00) o materiali ad alto rischio (D.lgs. 14/12/92 n° 508)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene o è contaminato da PCB				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene sostanze radioattive (anche da fonti naturali)				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene o è contaminato da diossine e/o furani				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene o è contaminato da CFC e HCFC				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene sostanze chimiche non identificate o nuove provenienti da attività di ricerca, di sviluppo o di insegnamento, i cui effetti sull'uomo e sull'ambiente non sono noti?				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Possiede un PCI > 13.000 KJ/Kg				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene inquinanti organici persistenti di cui al regolamento 1342/2014/UE (recante modifica al CE n. 850/2004) in concentrazioni superiori ai limiti di cui all'allegato I del medesimo regolamento				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene amianto o deriva attività di bonifica amianto				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene sostanze organiche Alogenate o Stanniche				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contiene Cianuri				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Ricade in una delle categorie contemplate ai sensi del D.Lgs. 105 del 26/06/2015 (SEVESO III)?				<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Se sì, specificare la classificazione:				
Sostanze cancerogene CARC 1A e 1B ai sensi del Regolamento (CE) N. 1272/2008 (CLP):				

### TRASPORTO IN REGIME ADR

ADR  SI  NO Classe \_\_\_\_\_ Numero ONU \_\_\_\_\_ Gruppo di imballaggio \_\_\_\_\_

Note: \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Timbro e Firma del Produttore

\_\_\_\_\_

## SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO

La scheda deve essere compilata dal produttore per ciascuna tipologia di rifiuto e per ciascuna unità locale di produzione del rifiuto che si intende conferire e ogniqualvolta vi si verifichi una variazione significativa del processo che origina il rifiuto o sia variata l'origine e **comunque una volta all'anno**

### DOCUMENTAZIONE TECNICA ALLEGATA

- Certificato di analisi n. \_\_\_\_\_
- Relazione Tecnica del processo produttivo \_\_\_\_\_
- Schede tecniche del prodotto n. \_\_\_\_\_
- Schede di sicurezza dei prodotti chimici n. \_\_\_\_\_
- Campioni n. \_\_\_\_\_
- Altro \_\_\_\_\_

### DECLARATORIA

#### IL PRODUTTORE/DETENTORE DEL RIFIUTO DICHIARA:

1. Di essere consapevole che ai sensi della cogente normativa è preciso obbligo ed esclusiva responsabilità del produttore provvedere alla corretta e compiuta classificazione del rifiuto da conferire "prima che esso sia allontanato dal luogo di produzione".
2. Di essere a conoscenza della normativa di riferimento in materia di caratterizzazione dei rifiuti (D.Lgs 152/06 e s.m.i., Regolamenti Comunitari n. 1357/2014, 1342/2014, Decisione n. 2014/955/UE, Direttiva 2012/18/UE, classificazione IARC, schede di sicurezza REACH, guida ECHA e altre norme applicabili)
3. Che l'attribuzione del Codice CER e la classificazione del rifiuto sono state eseguite in conformità alle norme suddette, valutata la presenza e la relativa concentrazione di tutte le sostanze presenti o utilizzate o comunque originate nel processo produttivo o nella fase di esso da cui è stato originato il rifiuto.
4. Che le eventuali analisi chimiche, allegate alla presente scheda di caratterizzazione, sono quelle utilizzate per la per la classificazione dei rifiuti.
5. Che le analisi consegnate sono in corso di validità in quanto effettuate non oltre 12 mesi precedenti il conferimento e che successivamente alle stesse non sono intervenute modifiche al ciclo produttivo che ha generato il rifiuto.
6. Di essere consapevole che in caso di cambiamenti nel processo produttivo o nella fase da cui il rifiuto è generato è suo preciso obbligo ed esclusiva responsabilità trasmettere nuova scheda di caratterizzazione del rifiuto e la documentazione necessaria per il rinnovo dell'omologa.
7. In presenza di **"codici con voce a specchio"** di concordare incondizionatamente sulla corretta ridefinizione da non pericoloso (senza \*) a pericoloso (con \*) qualora a tale oggettiva valutazione conducessero le analisi chimico/fisiche e/o gli opportuni esami visivo/amministrativi effettuati dalla BERG, che si impegna in ogni caso allo smaltimento secondo le modalità previste dalle vigenti normative.  
In tale evenienza il sottoscritto Produttore/Detentore si impegna fin d'ora - all'atto della comunicazione - alle annotazioni di legge nei registri e formulari di propria competenza.
8. Di accettare incondizionatamente che in presenza di **"codici con voce a specchio non pericolosi"**, il rifiuto sarà classificato nella voce a specchio, residuale e non pericolosa, solo dietro presentazione di analisi certe e complete che identifichino tutte le componenti del rifiuto e le relative quantità.
9. Di essere pertanto consapevole che, affinché i rifiuti individuati con codice a specchio non pericoloso vengano conferiti presso l'Impianto BERG, il sottoscritto Produttore/Detentore è tenuto a consegnare contestualmente alla società BERG le caratterizzazioni di base del rifiuto e i certificati analitici esaustivi che escludano la pericolosità del rifiuto con la relazione indicata da ISPRA. All'uopo, il sottoscritto Produttore/Detentore dichiara di aver visionato il parere dell'ISPRA del 25 giugno 2015 Prot. n. 024707 reso alla Regione Lazio ("i referti analitici devono necessariamente essere accompagnati da una relazione tecnica esaustiva che consenta di conoscere le caratteristiche dei rifiuti in ingresso all'impianto, le fasi di processo, i flussi e le caratteristiche dei rifiuti e/o materiali prodotti. Detta relazione risulta indispensabile per escludere eventuali elementi di pericolosità del rifiuto").
10. Che ogni singolo conferimento del rifiuto destinato all'impianto:
  - è corrispondente a quanto dichiarato nella presente scheda di caratterizzazione per l'omologa del rifiuto,
  - ha composizione merceologica corrispondente a quanto dichiarato nella presente scheda,
  - rispetta i disposti autorizzativi contenuti nell'AIA dell'impianto BERG S.p.A. AIA B0201 del 30/01/2009 e s.m.i.,
11. Di assumersi l'obbligo e l'onere di asportazione ed allontanamento di ogni partita di rifiuto pervenuta a BERG S.p.A., qualora il gestore dell'impianto accerti la difformità di questa da quanto dichiarato nella presente scheda di caratterizzazione e nei suoi allegati e/o la non compatibilità con le specifiche tecniche dell'impianto.
12. Che quanto riportato nella presente scheda di caratterizzazione e nei relativi allegati risponde a verità senza reticenza alcuna e che il rifiuto da conferire è conforme a quanto dichiarato.
13. Di assumersi ogni responsabilità civile e penale conseguente ad eventuali dichiarazioni infedeli o reticenti.

Data \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Timbro e Firma del Produttore \_\_\_\_\_